

Am **Samstag 12. Juli 2025 um 19.00 Uhr** findest in der Stiftsbasilika ein Konzert vom Kirchenchor und Orchester aus Prag statt. Werke von den Komponisten: J.S. Bach, G.F. Händel, S. Bixi, G. Caccini. A. Dvorak

Einladung zur Wallfahrt um geistliche Berufe am **Sonntag, 13. Juli um 19.30 Uhr**, gestaltet von der Pfarrei Pfalzen mit Pfr. Karl.



von Montag, 30. Juni bis Sonntag 13. Juli 2025

**Sonntagsbotschaft** 15. Sonntag im Jahreskreis

**Samariter gesucht!**

Die Frage nach dem Nächsten  
verträgt keine theoretische Antwort.  
Nach Jesus ist immer  
der mein Nächster,  
der mich gerade braucht.  
Selbst die frommsten und  
besten Ausreden  
gelten nicht.

Dtn 30,10-14 · Kol 1,15-20 · Lk 10,25-37

Bürostunden: Dienstag von 09.00 bis 10.00 Uhr

Pfarramt: 0472-824307

Tel.-Nr. H. Michael: 345 765 0806 michael@cmail.it Freier Tag: Montag

Tel.-Nr. H. Josef: 342 041 5148 Freier Tag: Freitag

E-Mail: info@pfarrei-neustift.it Homepage: [pfarrei-neustift.it](http://pfarrei-neustift.it)



**Beten heißt:  
im Geiste  
zu Gott pilgern**

Johann Gerhard,

## GOTTESDIENSTORDNUNG

---

30. **Montag**      **der 13. Woche im Jahreskreis**  
7.00 h      **Hl. Messe** für Familie Martin Huber, Hotel Pachers

---

01. **Dienstag**      **der 13. Woche im Jahreskreis**  
7.00 h      **Hl. Messe** für Peter und Rosa Pörnbacher

---

02. **Mittwoch**      **Fest MARIÄ HEIMSUCHUNG**  
19.30 h      **Hl. Messe** für Familie Morin - Tröbinger;  
als 1. Jahrtag für Martha Hofer Watschinger mit Grabbesuch  
und für verstorbene Geschwister Watschinger

---

03. **Donnerstag**      **Hl. Thomas – Apostel**  
7.00 h      **Hl. Messe** für Maria Gogl Überegger, Nössing

---

04. **Freitag**      **der 13. Woche im Jahreskreis – Herz-Jesu-Freitag**  
7.00 h      **Hl. Messe** als Dank zu Ehren der Hll. Schutzengel  
**ab 08.30 Uhr Hauskommunion (Nothdurfter Anna)**

---

05. **Samstag**      **der 13. Woche im Jahreskreis - Priestersamstag**  
7.00 h      **Hl. Messe** für H.H. Remigius Weissteiner *CanReg*;  
um Priesterberufungen für das Kloster Neustift

---

06. **SONNTAG**      **14. SONNTAG IM JAHRESKREIS**      *H. Friedrich*  
9.00 h      **Amt** für die PFARRGEMEINDE und  
für Antonia Leitner

---

07. **Montag**      **der 14. Woche im Jahreskreis**  
7.00 h      **Hl. Messe** für Josef Brugger

---

08. **Dienstag**      **der 14. Woche im Jahreskreis**  
7.00 h      **Hl. Messe** als Jahrtag für Franz Rainer;  
für Rosa Staudacher

---

09. **Mittwoch**      **Hl. Johann von Osterwijk CanReg - Märtyrer**  
19.30 h      **Hl. Messe** für Peter Moos von Seiller;  
für Leb. und Verst. der Familie Deporta Komar

---

10. **Donnerstag**      **der 14. Woche im Jahreskreis**  
7.00 h      **Hl. Messe** zur Ehre der Gottesmutter als Dank

---

11. **Freitag**      **Hl. Benedikt von Nursia – Schutzpatron Europas**  
7.00 h      **Hl. Messe** für Leb. und Verst. der Familie Huber, Pacherhof

---

12. **Samstag**      **der 14. Woche im Jahreskreis**  
7.00 h      **Hl. Messe** für Hermann Mairl und Familie

---

13. **Sonntag**      **15. SONNTAG IM JAHRESKREIS - TAUFSONNTAG**      *Pfr. Michael*

9.00 h      **WALLFAHRT UM GEISTLICHE BERUFE**  
**Amt** für die PFARRGEMEINDE und  
als Jahrtag für Johann und Josef Deltedesco;  
für Anna Barth

*Kirchenchor und Orchester aus Prag:  
„Missa Sancti Joannis Nepomuceni“*

11.30 h      Taufe des Kindes Samuel Mulser. Die Pfarrgemeinde wünscht  
Gottes Segen! *Pfr. Michael*

19.00 h      **Rosenkranz in der Stiftskirche**

19.30 h      **Gottesdienst mit Lichterprozession gestaltet von der Pfarrei  
Pfalzen H. Karl Blasbichler CanReg**

---